



PRENSA MLH-20

MANUAL DE OPERACIÓN



Queda prohibida la reproducción total o parcial de este manual por cualquier medio, ya sea impreso electrónico; sin contar con la autorización previa, expresa y por escrito del autor.

PRENSA MLH-20

MANUAL DE OPERACIÓN

ÍNDICE

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD.....	4
PRECAUCIÓN.....	5
INSTALACIÓN ELÉCTRICA.....	6
COMPONENTES.....	7
INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN.....	8
LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO.....	11

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA: Para reducir los riesgos de lesiones leer cuidadosamente todas las instrucciones.

El incumplimiento de las instrucciones señaladas a continuación puede causar descargas eléctricas, incendios, lesiones corporales graves, mutilaciones, así como daños a la máquina.

A. SEGURIDAD EN EL ÁREA DE TRABAJO.

- * Mantener el área de trabajo limpia e iluminada. Las áreas abarrotadas u oscuras propician accidentes.
- * Mantener alejados a los niños, clientes y personal ajeno a la empresa del funcionamiento eléctrico o mecánico del equipo.
- * Se recomienda tener un espacio mínimo de un metro alrededor de la máquina por seguridad y trabajo satisfactorio.

B. SEGURIDAD ELÉCTRICA.

- * Las conexiones de la maquinaria deben adaptarse a las tomas de corriente.
- * No utilizar adaptadores para los switch ya que se corre el riesgo de recibir una descarga eléctrica.
- * No exponer los switch y/o conexiones eléctricas a la lluvia o a la humedad. Si entra agua a estos elementos se corre el riesgo que se descompongan o sufra una descarga eléctrica.
- * Utilizar cable en una sola pieza, si existen uniones en las conexiones estas pueden producir un corto circuito.
- * No exponer los cables ni las conexiones eléctricas al calor, aceite, bordes afilados o partes en movimiento, ya que los cables dañados pueden producir descargas eléctricas o un corto circuito.

C. SEGURIDAD PERSONAL

- * No operar el equipo si se encuentra cansado, bajo el efecto de alcohol o drogas.
- * Usar vestimenta adecuada, no usar ropa holgada, ni collares, aretes, relojes, si tiene cabello largo usar cofia para mantenerlo recogido.
- * No subirse a la estructura de la máquina por ningún motivo, pueden ocurrir caídas o lesiones.
- * Evitar el uso de audífonos, celulares o algún otro equipo que funcione como distractor para el operador.
- * Hacer uso correcto del equipo de protección personal si se va a realizar algún mantenimiento a la máquina.
- * Si se realiza algún cambio de modelo o componente del equipo ya sea, eléctrico o mecánico se debe de desenergizar y detener la máquina por completo para evitar accidentes.
- * Mantener las extremidades alejadas de todas las partes en movimiento.

PRECAUCIÓN

La siguiente simbología señala las medidas de seguridad que se deben de tener antes y después de poner en marcha el equipo.



PELIGRO CALIENTE Algunas partes de la máquina se encuentran calientes al estar en operación.



RIESGO ELÉCTRICO En la que puede sufrir descargas eléctricas si no se cumplen las disposiciones de seguridad eléctrica.



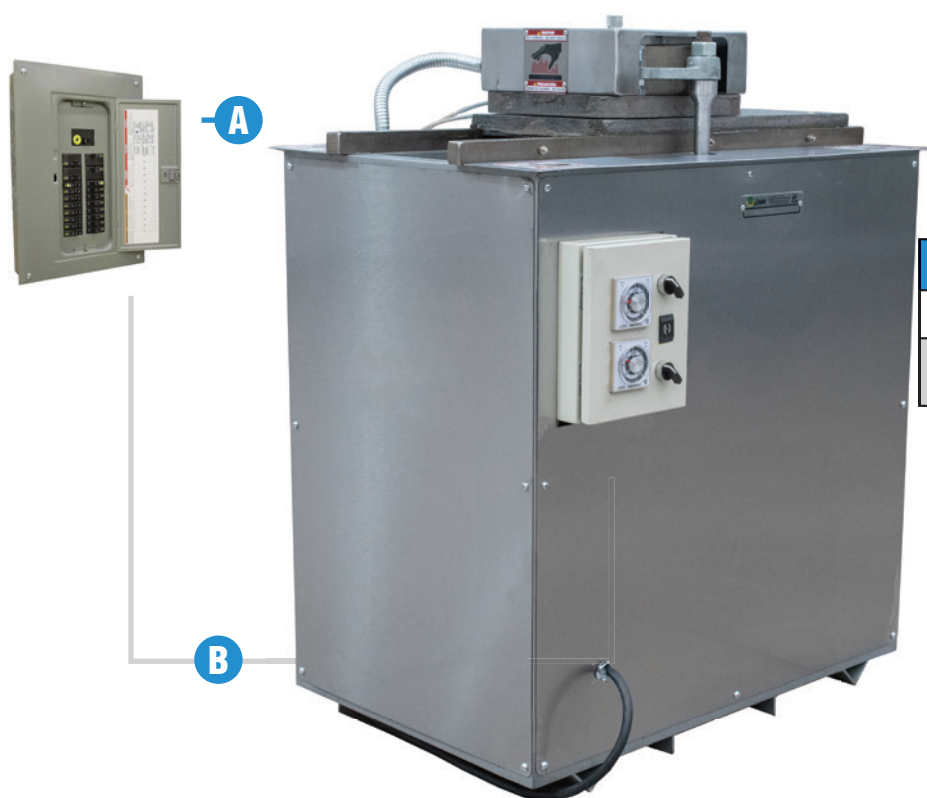
RIESGO DE APLASTAMIENTO Mantener las manos alejadas de la prensa de leva cuando esté en funcionamiento.

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Verificar que la conexión eléctrica sea de 220v. Sin cortos circuitos, cables sueltos o fusibles fundidos.

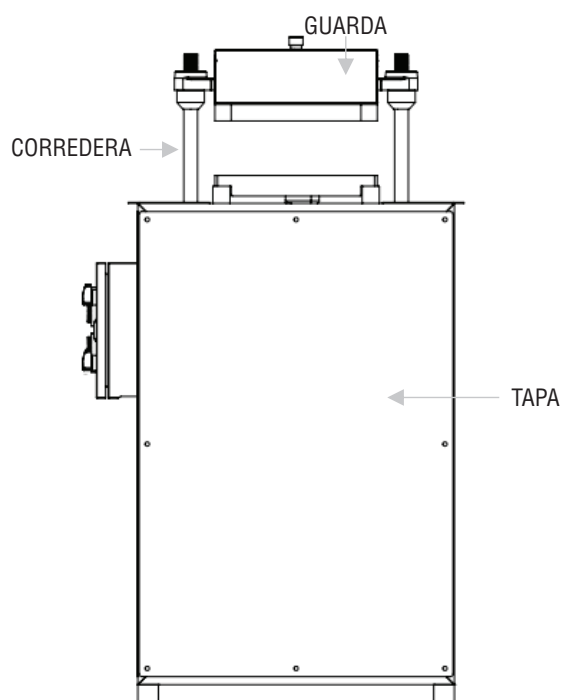
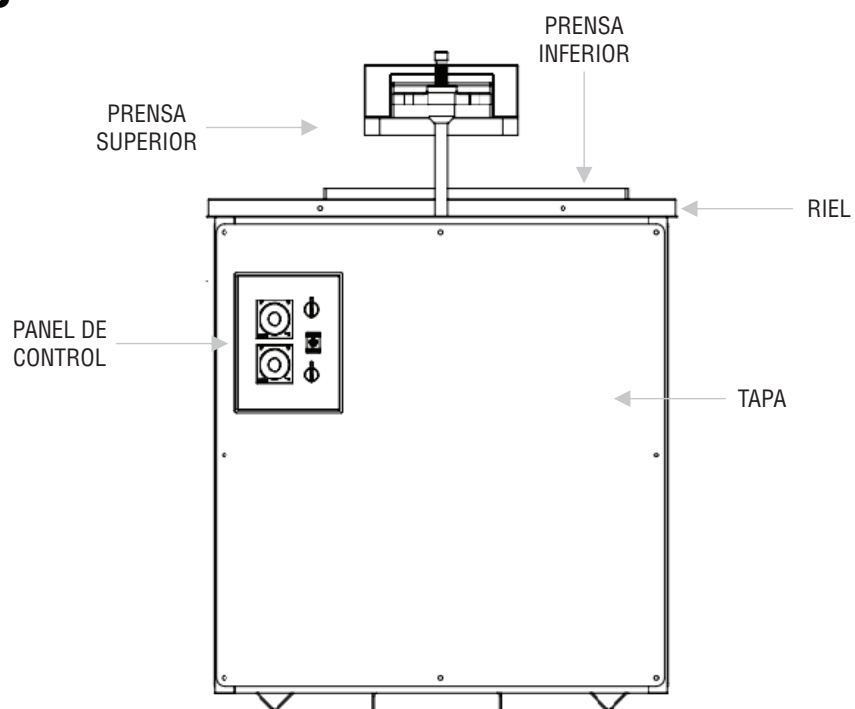
Asegurar que todos los cables estén aislados y sin contacto, verificar contactores e interruptores en buen estado.

Recomendable usar cable calibre 12 para la instalación de la prensa.



INSTALACIÓN ELÉCTRICA	
A	Conexión eléctrica 220v
B	Cable calibre 12 (entubado).

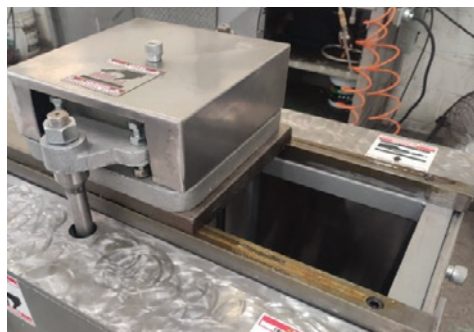
COMPONENTES





1

Lubricar componentes móviles
(chumaceras y componentes de transmisión).



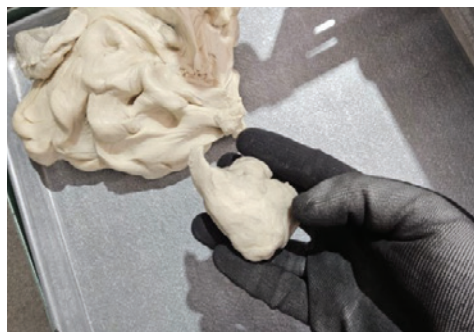
2

Lubricar rieles de prensa



3

Preparar masa de harina de trigo



4

Tomar masa



5

Bolear la masa para hacer testales



6

Reposar testales de harina de trigo

PRENSA MLH-20

MANUAL DE OPERACIÓN



7

Conectar prensa a corriente eléctrica



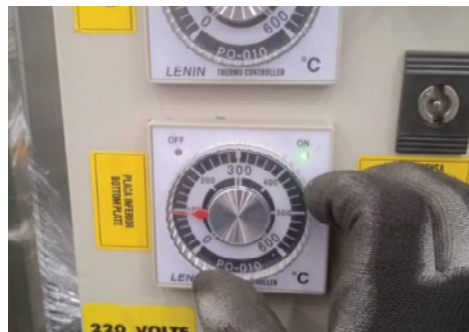
8

Accionar perilla (control de temperatura)



9

Girar pirómetro placa superior.
El indicador verde (ON) encenderá



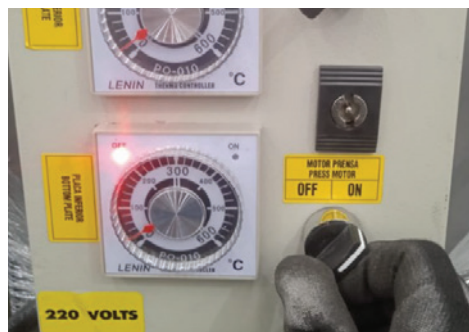
10

Girar pirómetro placa inferior.
El indicador verde (ON) encenderá



11

Cuando la prensa llegue a la temperatura el
indicador del pirómetro (OFF) encenderá

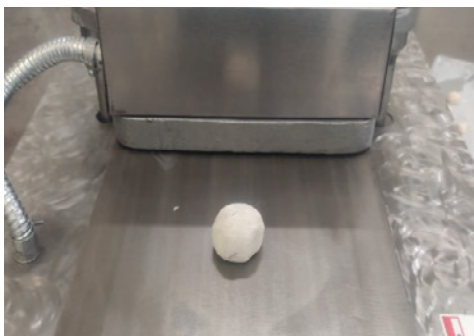


12

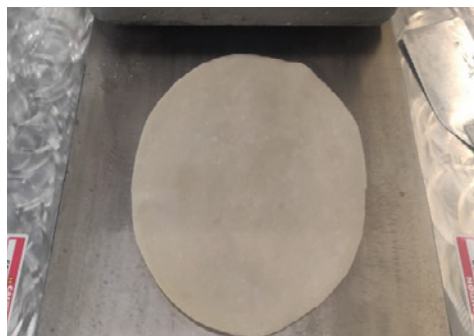
Accionar perilla de motor prensa (ON)

PRENSA MLH-20

MANUAL DE OPERACIÓN



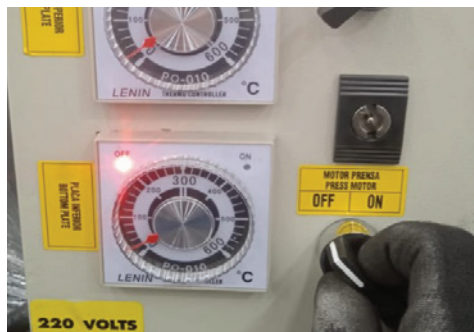
13 Colocar testal en prensa inferior



14 Verificar forma de tortilla. Si el grosor y la forma están en condiciones, iniciar con la producción



15 Retirar tortilla de prensa



16 Girar perilla de motor prensa (OFF)



17 Girar ambos pirómetros en posición 0



18 Presionar botón OFF de botonera.
Girar perilla de control de temperatura (OFF)

PROCEDIMIENTO DE LIMPIEZA

ADVERTENCIA: La limpieza de la prensa debe realizarse con la máquina en paro total para evitar accidentes tales como aplastamiento o mutilaciones.

LIMPIEZA DE PRENSA

Retirar con un trapo los residuos de masa de las placas.

MANTENIMIENTO

Limpie la máquina antes y después de usarla.

La duración de las refacciones dependerá del mantenimiento preventivo y cuidado que se tenga a la máquina. Mientras más frecuente se haga dicho mantenimiento, las piezas tendrán mayor tiempo de vida.

LUBRICACIÓN

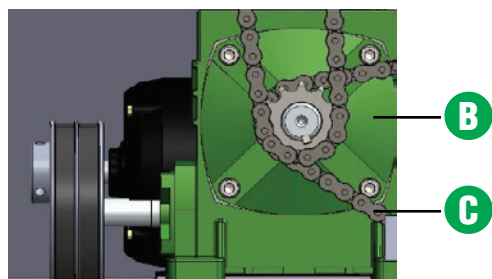
En la siguiente tabla se muestran las piezas, el tipo de lubricante y la frecuencia con que deben lubricarse las máquinas y sus partes.

PIEZA	LUBRICANTE	PERIODO
Cadena	Aceite SAE 40	3 veces por semana
Reductor	Aceite SAE 250	Cada 3 meses
Chumaceras	Grasa BAT3	Cada 3 días
Engranés	Grasa BAT3	Cada semana

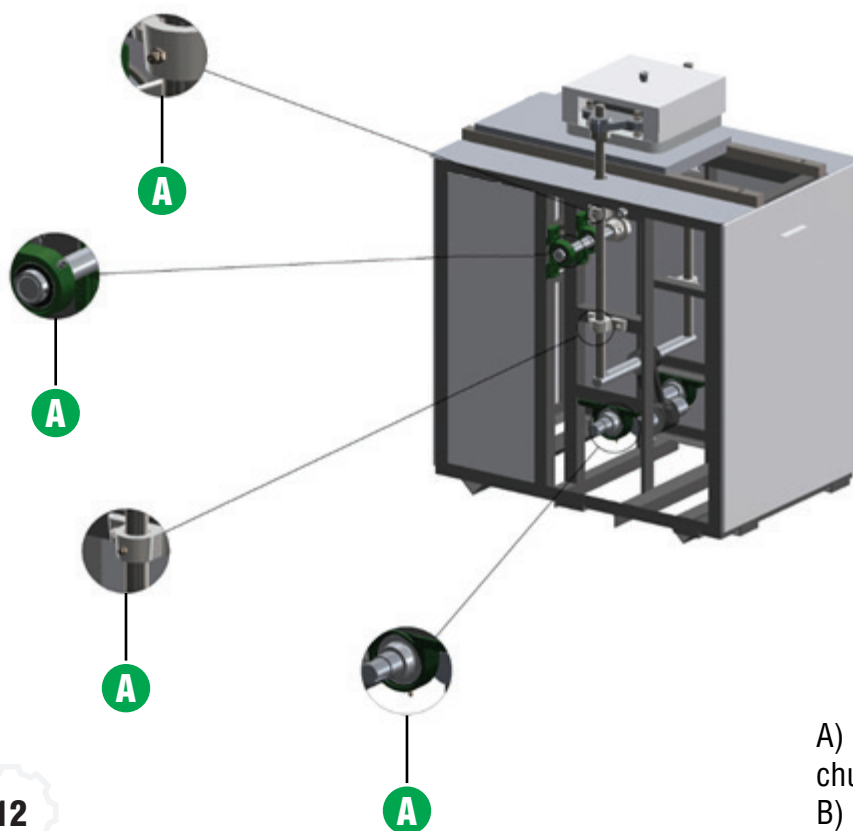
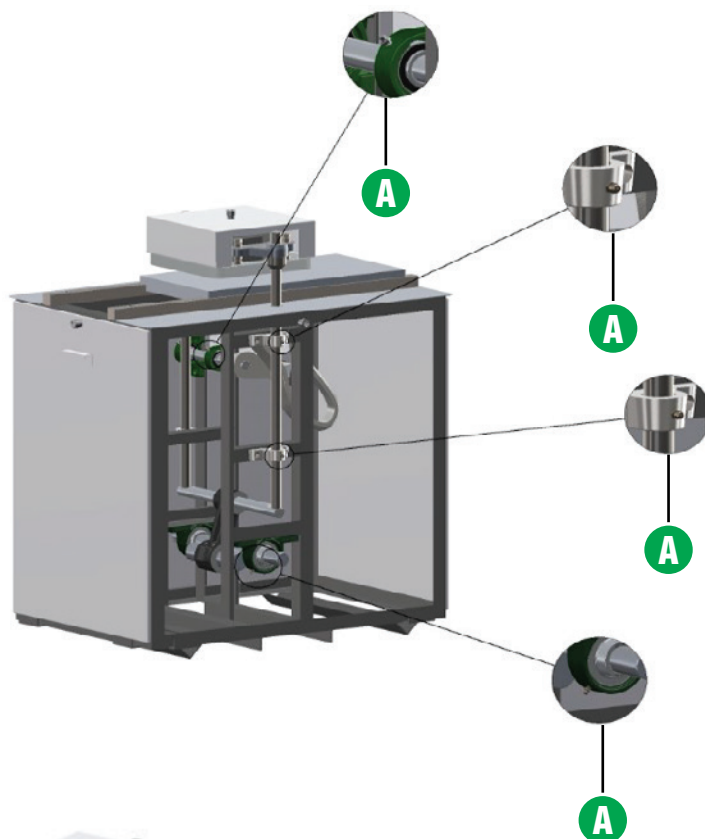
PRENSA MLH-20

MANUAL DE OPERACIÓN

En las siguientes figuras se muestra la ubicación esquemática de las piezas que requieren lubricación.



Se recomienda hacer cambio de aceite cada tres meses. Se debe drenar el aceite y verter 400 ml de aceite SAE 250 o 80/90 mineral nuevo.



LUBRICANTE
A) Grasa BAT 3
B) Aceite SAE 250
C) Aceite SAE 40



- A) Inyectar el lubricante en la grasera de chumacera.
B) Llenado de aceite en reductor Lenin.
C) Lubricar engranes, cadenas y catarinas.



PLANTA

AV. INDUSTRIAS #3655, ZONA INDUSTRIAL
CP 78395 SAN LUIS POTOSÍ, SLP. MÉXICO



444 127 11 80



444 129 29 79

info@manufacturaslenin.mx

TORTILLADORASLENIN.COM